



ZAKŁAD POLIGRAFICZNY

## WYMAGANIA TECHNICZNE DOTYCZĄCE PRAC PRZYGOTOWYWANYCH DO DRUKU

W celu uzyskania większej głębi koloru czarnego w obszarach apli należy generować go z 4 kolorów. Zalecane składowe to C 60, M 60, Y 60, K 100 dla papierów powlekanych (MWC, LWC) i C 50, M 40, Y 40 K 100 dla papierów niepowlekanych (typu SC i papiery gazetowe).

W celu uniknięcia niedokładności pasowania należy tworzyć zalewki (trapping), czyli minimalne nałożenie kolorów na siebie. Zalecana wartość zalewek to 0,05 mm (0,144 pt). W przypadku tekstu w kontrze na czarnym tle z 4 kolorów zalecane są ujemne zalewki dla kolorów CMY o wielkości 0,17 mm (0,5 pt).

Czarne teksty o wielkości mniejszej lub równej 24 pt na kolorowym tle muszą być nadrukowane (Overprint). Czarne teksty powyżej 24 pt mogą być wykonywane z 4 kolorów

Wszystkie elementy graficzne strony muszą być przygotowane w przestrzeni barwnej CMYK. Wszystkie stosowane kolory dodatkowe (spot colours) np. systemu Pantone® muszą być zamienione na CMYK. Kolory dodatkowe mogą być stosowane tylko po uzgodnieniu z Drukarnią..

W oprawie zeszytowej występuje zjawisko wypychania składek. Wewnętrzne składki zostają odsunięte od grzbietu o wartości zależne od grubości papieru i numeru składki. Zjawisko to powoduje zmniejszenie efektywnej szerokości strony i przesunięcie zawartości graficznej kolumny, co w skrajnym przypadku może doprowadzić do obcięcia elementów graficznych znajdujących się przy zewnętrznej linii cięcia. Aby temu zapobiec należy w programach do składu tekstu zwiększać margines zewnętrzny poszczególnych stron kolejnych składek o wartości podane w poniższej tabeli (wartości podano w mm), zachowując pozostałe marginesy oraz wielkość strony.

**ZWIĘKSZENIE MARGINESÓW SKŁADEK**  
podano w /mm/ z uwzględnieniem gramatury papieru

Składki 16-ki	54 g/m <sup>2</sup>	60 g/m <sup>2</sup>	70 g/m <sup>2</sup>	80 g/m <sup>2</sup>	90 g/m <sup>2</sup>
1	—	—	—	—	—
2	0.35	0.5	1.0	1.0	1.0
3	0.6	1.0	1.5	1.5	1.5
4	1.0	1.5	2.0	2.0	2.0
5	1.5	2.0	2.5	2.75	2.75
6	2,0	2.5	3.5	3.5	3.5
7	2.45	3.0	3.75	3.75	4,0
8	2,95	3.5	4.0	4.25	4.5
9	3.45	4.0	5.0	5.0	5.5
10	3.95	4.5	5.5	5.5	6,5